



## DÖNEM İÇİ STAJ DEFTERİ HAZIRLAMA ESASLARI

### BÖLÜM 1 - KURUMUN GENEL TANITIMI

- 1.1 – Staj Yapılan Kurumla İlgili Bilgiler:** .....
- 1.1.1 Kurumun Tanıtımı:.....
- 1.1.2 Personel Sayısı ve Dağılımı (Yönetici,İdari Personel,Mühendis,Teknisyen, İşçi vb.)
- 1.1.3 Şirket Statüsü ve Sermaye Yapısı:.....
- 1.1.4 İşletmenin Geleceğe Yönelik Gelişme Planları:.....
- 1.2 – Kurumun Genel Yapısı İle İlgili Bilgiler:** .....
- 1.2.1 Örgüt Şeması:.....
- 1.2.2 Genel Yerleşim Planı:.....
- 1.2.3 Bölümlerin Tanıtımı:.....

### BÖLÜM 2 - KURUMUN ÜRETİMİ, ÇALIŞMA YÖNTEMİ VE DONANIMI

*(Fabrika ve Atölyelerde Staj Yapan Öğrenciler İçin)*

- 2.1 – Üretim Prosesi:** .....
- 2.2.1 Üretimin Niteliği (Üretilen Malzeme, Hammadde ve Çıktı Bilgileri).....
- 2.2.2 Üretim Yöntemleri.....
- 2.2.3 Üretimde Kullanılan Makine ve Tezgah Tipleri, Sayıları ve Teknik Özellikleri ve Makinelerin Yerleşim Planı.....
- 2.2.4 Üretilen İki Parçanın Teknik Resmi (Teknik Resim Kurallarına Uygun Olarak Çizilmelidir).....
- 2.2.5 Teknik Resmi Çizilen İki Parçanın İmalat Akış Diyagramı.....
- 2.2 –Yönetimde, Üretimde ve Montajda Bilgisayar Kullanımı, Kullanılan Donanım ve Yazılım Sistemleri:** .....
- 2.3 – Kurumdaki Makine Mühendisliği Çalışmalarının İçeriği:**.....
- 2.4 – Mamul/ Yarı Mamul ve Ham maddelerin Naklini Sağlayan Transport Sistemlerinin (Lift, Forklift, Vinç, Üretim Bantları vb.);** .....
- 2.5.1 Kullanım Amaçları:.....
- 2.5.2 Konstrüksiyonları:.....
- 2.5.3 Çalışma Prensipleri:.....
- 2.5 – Üretimde Kullanılan Yardımcı Birimler (Isıl Güç Sistemleri, Taşıma Sistemleri, Depolama, Basınçlı Hava, Teknolojik Gaz, Güç Merkezi, Fabrika Atık Ünitesi vb.):** .....
- 2.6 – Kurumda Ürün Tasarımı, İşlem Planlanması, İş Emirlerinin Açılması ve Uygulanması, Üretim Planlaması ve Üretim Denetimi:**.....
- 2.7 – Yönetimde, Üretimde ve Satış Sonrası Hizmette Bilgisayar Kullanımı, Kullanılan Donanım ve Yazılım Sistemleri:**.....
- 2.8 – Kurumun Otomasyon Kullanımı:**.....
- 2.9 – Kurumun Kalite Planlanması, Uygulanması ve Üretim Üzerindeki Etkisi:** .....

Staj yapılan bölüm ve yapılan çalışmanın konusuna göre gerekli bilgiler doğrultusunda staj defteri hazırlanacaktır.

- 2.10 – Kurumun Maliyet Hesapları (Bir Ürün İçin Yapılan Örnek Maliyet Hesabı):.....**
- 2.11 – Kurumda Yapılan Ar-Ge ya da Mühendislik Çalışmaları (En Az İki Projenin Ayrıntılı Olarak İncelenmesi (dahil olunan proje bulunmuyorsa staj süresince üzerinde çalışılan konuların detaylı açıklaması )):.....**
- 2.12 – Kurumun Satın Alma Yöntemleri, İç Satın Alma ve İthalat İşlemleri:.....**
- 2.13 – Kurumdaki Tüm Sistemlerin Periyodik Bakım ve Onarım Stratejileri: .....**
- 2.14 – Kurumda Uygulanan İş ve İşçi Güvenliği İlkeleri:.....**
- 2.15 – Kurumun Çevre ve Gürültü Kirliliği Bilinci ve Bu Konuda Alınan Önlemler:.....**

Staj yapılan bölüm ve yapılan çalışmanın konusuna göre gerekli bilgiler doğrultusunda staj defteri hazırlanacaktır.

## **BÖLÜM 2 - KURUMUN ÜRETİMİ, ÇALIŞMA YÖNTEMİ VE DONANIMI**

*(Tasarım ve Proje Bürolarında Staj Yapan Öğrenciler İçin)*

- 2.1 – Üretim Bilgileri:** .....
  - 2.2.1 Üretilen Malzeme Üzerine Yapılan İşlem .....
  - 2.2.2 Proses Basamakları ve Önışlem Süreçleri:.....
  - 2.2.3 Kullanılan Teçhizat:.....
  - 2.2.4 Son Ürünün Kullanım Sahaları.....
- 2.2 – Kurumun İş Alma, Planlama ve İş Teslim Etme Yöntemleri:**.....
- 2.3 – Kurumun Teklif Hazırlama ve Fiyatlandırma Yöntemlerinin İncelenmesi:** .....
- 2.4 – Kurumun Gerçekleştirdiği En Az İki Projenin Ayrıntılı Olarak İncelenmesi:**.....
- 2.5 – Kurumun Gerçekleştirdiği Projelere Ait Raporların Hazırlanması ve İçerikleri:**.....
- 2.6 –Yönetimde, Üretimde ve Montajda Bilgisayar Kullanımı, Kullanılan Donanım ve Yazılım Sistemleri:** .....
- 2.7 – Kurumdaki Makine Mühendisliği Çalışmalarının İçeriği:**.....
- 2.8 – Kurumun Maliyet Hesaplamaları (Proje Geliştirme Maliyeti):**.....
- 2.9 – Görev Alınan Projelerden Birinde Yapılan Katkılar (Hesaplamalar, Teknik Çizimler vb. Çalışmalar):**.....
- 2.10 – Nihai Ürünün Naklini Sağlayan Transport Sistemlerinin (Lift, Forklift, Vinç, Üretim Bantları vb.);** .....
  - 2.5.1 Kullanım Amaçları:.....
  - 2.5.2 Konstrüksiyonları:.....
  - 2.5.3 Çalışma Prensipleri:.....
- 2.11 – Üretimde Kullanılan Yardımcı Birimler (Isıl Güç Sistemleri, Taşıma Sistemleri, Depolama vb.):** .....
- 2.12 – Ürün Kalite Kontrol Testleri ve Üniteleri:** .....
- 2.13 – Kurumdaki Tüm Sistemlerin Periyodik Bakım ve Onarım Stratejileri:** .....
- 2.14 – Kurumun İç ve Dış Pazarlardaki Rekabet Kabiliyeti ve Yapılan Çalışmalar:**.....
- 2.15 – Kurumun Geleceğe Yönelik Gelişme Planları:**.....
- 2.16 – Kurumun Kalite Planlanması, Uygulanması ve Proje Geliştirme Üzerindeki Etkisi:..**
- 2.17 – Kurumda Uygulanan İş ve İşçi Güvenliği İlkeleri:** .....

## **BÖLÜM 3 - STAJIN GENEL DEĞERLENDİRMESİ**

- 3.1 – Karşılaşılan Özel Durumlar, Görülen Aksaklıklar ve Çözüm Yolları:** .....
- 3.2 – İşletme ile İlgili Geleceğe Yönelik Öneriler:** .....
- 3.3 – Staj Sonunda Edinilen Mesleki Beceriler ve Kazanımlar:** .....
- 3.4 – Stajın Genel Değerlendirmesi:** .....

### **EK BÖLÜMLER**

(Ekler kısmına rapor içerisine koyulamayan plan, proje, kroki, teknik resim vb. çizimlerin Ek No.ları belirterek koyulmalıdır.)

**EK 1 –** Konulacak Ek'lerin konu başlıklarını sayfa numarası ile birlikte yazınız.....

**EK 2 –** .....

Staj yapılan bölüm ve yapılan çalışmanın konusuna göre gerekli bilgiler doğrultusunda staj defteri hazırlanacaktır.

## Staj Eğitimi Raporlarının İçeriği

SN	Değerlendirme Kriterleri	E	H
1	Kurumun genel olarak tanıtımı yapılmış mı?		
2	Organizasyon şeması çizilmiş mi?		
3	Kurumun yerleşim planı çizilmiş mi?		
4	Personel sayısı ve dağılımı hakkında bilgi verilmiş mi?		
5	Üretim niteliği hakkında bilgi verilmiş mi?		
6	Üretim yapılan birimlerin tanıtımı yapılmış mı?		
7	Üretimde kullanılan makine veya tezgâhların ve yardımcı ekipmanların tanıtımı yapılmış mı?		
8	Bu makine ve tezgâhlarda üretilen ürünlerin genel tanıtımı yapılmış mı?		
9	Ürünlerin üretilmesinde kullanılan ham maddeler belirtilmiş mi?		
10	Üretilen ürünlerden seçilecek örnekler üzerinden bu ürünlerin üretimine ait iş akışı ve şemaları çizilmiş mi?		
11	Değişik parçalar için proje safhasından üretime kadar olan aşamaları incelenmiş ve bu parçaların teknik resimleri işyeri eğitimi raporuna çizilmiş mi?		
12	Kurumun transport sistemleri hakkında bilgi verilmiş mi?		
13	Üretilen ana ürünler ve bunların yıllık üretim miktarları hakkında bilgi verilmiş mi?		
14	Kurumdaki araştırma geliştirme, tasarım, ürün geliştirme, proses geliştirme, bakım onarım,		
15	Bilgisayar kullanımı (kullanılan programlar ve işletmeye katkıları) hakkında bilgi verilmiş		
16	Kurumun maliyet hesaplamaları hakkında bilgi verilmiş mi?		
17	Kurumda bulunan yardımcı tesisler hakkında bilgiler verilmiş mi?		
18	Kalite anlayışı ve yönetimi hakkında bilgi verilmiş mi?		
19	Kurumun; çevre politikası, işçi sağlığı ve iş güvenliği ile ilgili çalışmaları hakkında bilgi		
20	Öğrencinin staj eğitimi yaptığı işletme hakkındaki görüşleri ve staj eğitimi kazanımları hakkında bilgiler verilmiş mi?		

Staj yapılan bölüm ve yapılan çalışmanın konusuna göre gerekli bilgiler doğrultusunda staj defteri hazırlanacaktır.