



ANAHTAR

- ✓ Lazer Kaynak
- ✓ Üç Nokta Büküm Testi
- ✓ Sonlu Elemanlar Analizi
- ✓ Taguchi Metodu
- ✓ Sandviç Panel

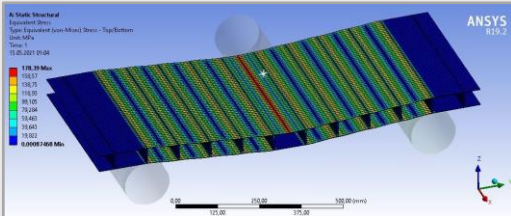
İLETİŞİM

E-POSTA:
mehmetaydin_7@hotmail.com

TEZ DANIŞMANI

TELEFON:
(0224) 294 1930

E-POSTA:
karpat@uludag.edu.tr



LAZER KAYNAK İLE BİRLEŞTİRİLMİŞ ÇELİK SACLARIN ÜÇ NOKTA BÜKÜM TESTİ PERFORMANSININ SONLU ELEMANLAR YÖNTEMİ İLE İNCELENMESİ

Mehmet AYDIN

0000-0003-4943-4574

BURSA ULUDAĞ ÜNİVERSİTESİ

FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ ANABİLİM DALI

YÜKSEK LİSANS PROGRAMI

DANIŞMAN

PROF. DR. Fatih KARPAT

0000-0001-8474-7328

BURSA ULUDAĞ ÜNİVERSİTESİ

FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ ANABİLİM DALI

BURSA – TÜRKİYE



TEZ ÖZETİ

Lazer kaynak yöntemi ile üretilmiş sandviç panel yapılarında tasarıma girdi oluşturacak parametrelerin seçilerek kalite ve dayanım özelliklerinin iyileştirilmesi Taguchi deney tasarımı yöntemiyle gerçekleştirilmiştir. Değerlendirilecek faktör ve etkileşimlerin belirlenmesinde üretilebilirlik sınırları gözlemlenmiş olup, bu değerlendirme sonucunda üç faktör değerlendirmeye alınmıştır. Üç faktör ve üç değişkenden oluşan parametreler Taguchi deney tasarımına göre dokuz farklı model için sonlu elemanlar analizleri gerçekleştirilmiş olup analiz sonuçları incelenmiştir. Analiz çıktılarının MINITAB programında değerlendirilerek etkin parametrelerin belirlenmesi sağlanmıştır. Etkin parametrelerin değiştirilerek tasarıma edilen müdahalenin minimum sayıda yapısı ve zaman kayıplarının önüne geçilmesi

TEZ SONUÇLARININ UYGULAMA ALANLARI

Deniz taşıtları ve benzer yapıların kullanıldığı sektörlerde tasarım uygulamaları

YAYINLAR