

BST Proje Önerileri ve Proje Seçim Süreci

Listede firma-proje konusu-danışman eşleşmesi görülmektedir. Hali hazırda projelerde çalışan öğrenciler konuları kendileri getirdikleri için o projelere danışman atamaları yapılmıştır.

Öğrenci sütunu boş olan projelerden konusuna ve danışmanına göre seçim yapabilirsiniz.

Tercihlerinizi ilgili danışman ile görüşerek netleştirmelisiniz.

Eğer danışman öğretim üyesi de sizinle ilgili projede çalışmak isterse, o öğretim üyesinin derslerini sistemde seçebilirsiniz (END4091-xxx - ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ PROJESİ (0340-1), END4093-xxx - ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ SEMİNERİ (0340-1), END4001-xxx - PROJE STAJI I (0340-1)).

Öncesinde farklı bir öğretim üyesine ait dersleri seçtiyseniz lisans danışmanınıza durumunuzu bildirerek dersi reddetmesini istemelisiniz.

Ders değiştirme için belirtilen tarihe kadar (25 Eylül) proje konunuzu netleştirebilirseniz, sorunsuz bir şekilde BST projelerine başlayabilirsiniz.

Sıra	Kuruluş Adı	Projeyi Öneren Kuruluş Birimi	Projenin Başlığı	Çözümünden Sağlanacak Faydalar / Beklentiler	Grup Çalışması için Öngörülen Öğrenci Sayısı	Firma çalışan (kısmi zamanlı veya stajyer) öğrenciler	Danışman
1	YARIŞ GRUP OTOMOTİV	STRATEJİK PROJELER	İZLENEBİLİRLİK	TALEPLERİ KAPSAMAKTADIR	Üç Öğrenci	ÇAĞLA GÖKÇE-ECE ATASOY-İREMSU İNEL	Doç.Dr. Seval Ene Yalçın
2	Tredin Oto Donanım	Tredin Oto Donanım	Thermoformaj Hatları SMED Çalışması	Setup sayısının ve süresinin yapılacak çalışma ile azaltılması beklenmektedir.	Dört Öğrenci	İrem Oza / Afranur Karataş / Gizem Karabulut / Sıla Çaktuğ	Dr.Öğr.Üyesi Emine Eş Yürek
3	Martur Fompak International	Operational Improvement	Line Balancing	Raporlama ve analiz ardından ekip ve üst yönetim sunumlarıyla geçen sürecin sonunda ortak bir karara varılıp alınan kararların üretimde uygulanması. İyileştirmelerin son raporunun üst yönetime sunulması	Üç Öğrenci		Prof.Dr. İlker Küçükkoğlu
3	Şahinkul Makina	Şahinkul Makina	Somun Çakma Operasyonunda Ters Basmanın Engellenmesi	Kalitesizlik maliyetinin düşürülmesi	Üç Öğrenci		Prof.Dr. İlker Küçükkoğlu
4	YAMAS A.Ş.	Sürekli İyileştirme	Lojistik Operasyon Verimlilik Projesi	Mevcut süreçlerdeki darboğazların, gereksiz hareketlerin ve verimsizliklerin belirlenmesi; süreç akışlarının, yerleşim düzeninin, bilgi akışının ve performans ölçüm sisteminin yeniden değerlendirilerek daha verimli, etkin, ölçülebilir ve sürdürülebilir bir lojistik operasyon modelinin oluşturulması hedeflenmektedir.	Üç Öğrenci	Sıla Ersöz, Doğukan Sarıkaya, Sıla Sude Altan	Prof.Dr. Tülin Gündüz
5	Angst pfister teknik çözümler Aş	Kalite	Regresyon analizi ile enerji tüketimlerinin tahminlenmesi	Enerji tüketimlerinin azaltılması ve verimlilik çalışmaları, enerji verimliliği için literatür araştırması	Üç Öğrenci	Edanur Giray, Hüdanur Karakoyuncu, Ceren Pekkarca	Prof.Dr. Tülin İnkaya
6	EMPO Group	Üretim	Proses Geliştirme Robot ve Taşıyıcı Bant sistemleri.	Süreç Verimliliği ve Hız: Çevrim süreleri kısılır, hat üzerindeki darboğazlar giderilir ve üretim kapasitesi (OEE) artar. Maliyet ve İş Gücü Optimizasyonu:	Üç Öğrenci	Alperen Akyol, Emir Yuvarlak, Fatih Çotur	Arş.Gör.Dr. Merve Köse Küçük

				Otomasyon sayesinde birim üretim maliyetleri düşer; nitelikli iş gücü tekrarlayan fiziksel işler yerine katma değerli görevlere yönlendirilir.			
7	ROLLMECH AUTOMOTIVE SAN. VE TIC. A.Ş.	Operasyon Direktörlüğü - APU2 Üretim Müdürlüğü	APU2- APC24 Hatlarında Operasyonel Kayıplarının Analizi	1. Mevcut Sürecin Analizi 2. Kayıpların Tespiti 3. Kayıpların Önceliklendirilmesi 4. Kök Nedenlerin Belirlenmesi 5. İyileştirme Fırsatlarının Geliştirilmesi ve Uygulanması	Üç Öğrenci	Fatma Gül Esmâ Demirtaş, Zeynep Dönmez, Vesile Demirtaş.	Prof.Dr. Ali Yurdun Orbak
8	Enerjisa Enerji A.Ş.	İnovasyon Müdürlüğü	Kurumsal İnovasyon Programlarında Fikir Değerlendirme, Portföy Önceliklendirme ve Kaynak Tahsis için Karar Destek Sistemi Tasarımı	Kuruluş için beklenen faydalar: - Fikir ve girişim değerlendirmesinde şeffaf, tekrarlanabilir ve savunulabilir bir metodoloji; jüri öznelliğinin ve değerlendiriciler arası tutarsızlığın azaltılması. - Pilot bütçesi ve mentor kapasitesinin şirket stratejisiyle hızlı, dengeli bir portföye tahsis edilmesi; kaynakların daha yüksek etki potansiyeli taşıyan fikirlerle yönlendirilmesi.	Üç Öğrenci		Prof.Dr. Aslı Aksoy
9	Ficosa International	Sürekli İyileştirme Departmanı	MTM ve Zaman Etüdü Tabanlı Standart Zaman Veri Tabanı ile Üretim Hatlarının Analizi ve Yeni Proje Süre Öngörü Sistemi	1. Standart proses zamanlarının oluşturulması Ayna, kablo, washer tank, rear view ve komut-kontrol sistemleri gibi ürün gruplarındaki proseslerin standart zamanlarının oluşturulması. 2. Otomatik hat dengeleme altyapısı Proses süreleri ve operasyon ilişkilerinden yararlanarak hat dengeleme çalışmalarının hızlandırılması. 3. Tekliflendirme ve işçilik maliyetlerinin daha doğru hesaplanması	Üç Öğrenci		Prof.Dr. Duygu Yılmaz Eroğlu
10	Yazaki Otomotiv Yan Sanayi A.Ş.	Üretim Yönetimi	Üretim Süreçlerinde Standart İş Uygulamalarının Geliştirilmesi	Kullanılan yöntem ve sağlanacak olan akış ile birlikte ilgili operatör azaltımı, varolan akıştaki mudaları belirleyerek iyileştirilme çalışmalarının başlatılması, yamazumi analiziyle birlikte ilgili akışta süre dağılımı yapılması ve akışın dengelenmesi	İki Öğrenci	Ayça Erinc & Reyhan Macitoğlu	Prof.Dr. Tülin Gündüz
11	Bosch Rexroth Otomasyon Sanayi ve Tic. A.Ş	Endüstri Mühendisliği ve Üretim Birimleri	Boyahane Sisteminin Kapasite Değerlendirmesi ve Üretim Artışına Yönelik Gelişim Senaryolarının Oluşturulması	Proje sonucunda boyahane sisteminin mevcut performansı ve kapasite sınırları nicel olarak ortaya konulacak, üretim hacmini artırmaya yönelik iyileştirme ve yatırım fırsatları belirlenecektir. Elde edilen çıktılar, işletmenin kısa ve uzun vadeli kapasite planlamasına karar desteği sağlayacak, kaynak kullanımının iyileştirilmesine katkıda bulunacak ve 2028 yılı üretim talebinin karşılmasına yönelik yol haritası oluşturacaktır. Çalışma kapsamında üretim hacminde yaklaşık %25 artış sağlayabilecek çözüm alternatiflerinin geliştirilmesi hedeflenmektedir.	Üç Öğrenci	Ahmet Berat Aslantürk Çağla Gökçe Bedirhan Kaya	Prof.Dr. Nursel Öztürk
12	Ünver Group Otomotiv	Sürekli İyileştirme	Kutu içi adet çalışması ile lojistik maliyet optimizasyonun sağlanması	Tekliflendirme sürecinde hızlı, doğru ve rekabetçi fiyatların oluşturulmasını sağlamak	Üç Öğrenci		Dr.Öğr.Besim Türker Özalp

13	Oyak Renault	Satın Alma	Satın Alma Kararlarında Karşılaştırılabilir Maliyet Oluşturulması İçin Ekonomik ve Hammadde Bazlı Fiyat Normalizasyonu	Proje sonucunda ekonomik etkilerden arındırılmış karşılaştırılabilir maliyet yapısı oluşturularak satın alma kararlarının doğruluğunun artırılması, tedarikçilerin gerçek rekabetçilik seviyelerinin ölçülebilmesi ve RFQ, resourcing ile fiyat revizyon süreçlerinde daha objektif, hızlı ve veriye dayalı karar alınmasının sağlanması hedeflenmektedir.	İki Öğrenci	Ceren Sultan Buldan Semanur Çil	Prof.Dr. Ali Yurdun Orbak
14	Freudenberg Sealing Technologies Sanayi ve Ticaret A.Ş.	Sürekli İyileştirme	Hamur Şekillendirme Süreçlerinde Kapasite Analizi Yapılması ve Süreç Optimizasyonu	Hamur şekillendirme proseslerindeki kapasite kazancı, operatör kazancı ve üretimdeki zamanında hamur gelmeme kaynaklı üretim duruşlarının önlenmesi. Hamurhane akışının iyileştirilmesi, hamur kaynaklı ıskartaların ortadan kaldırılması, akışın 5S'e uygun hale getirilmesi, metot çalışmaları ile ergonomik iyileştirmelerin yapılması, kalite ile ilgili kritik noktaların belirlenip önleyici faaliyetlerin tanımlanması, iş akışlarının yeni akışa uygun şekilde güncellenmesi	İki Öğrenci	Selinyaren Kılıç , Sıla Sezer	Dr.Öğr.Üyesi Mehmet Akansel
15	Bosch Sanayi Ve Ticaret A.Ş.	BuP1/TEF33 Bakım Birimi	Endüstri 4.0 Uygulamaları ile Endüstriyel Robotlarda Bakım Maliyetinin Düşürülmesi	Otomasyon makinelerinde yer alan endüstriyel robotlarda meydana arızaların tahminlemesi yapılarak bakım stratejisinin oluşturulması. Tahminlemeye ek olarak I4.0 uygulamaları ile erken uyarı sistemleri kurulması ve plansız duruşların önüne geçilmesi	Üç Öğrenci	Bilgesu Köse Buğlem Aslan Merve Kúsmez	Prof.Dr. Betül Yağmahan
16	Standart Kalıp	Yönetim	Kalite Yönetimi	Sürelerin iyileştirilmesi	Üç Öğrenci	Kaan Durmaz - Sunay Gümüştaş - Dilan Aras	Arş.Gör.Dr. Merve Köse Küçük
17	İnova Koltuk Sistemleri A.Ş	ÜRETİM	ÜRÜN PROSES GELİŞTİRME	Çalışma öncesi ve sonrası durumların karşılaştırılabilir olması sayesinde elde edilecek sonuçların akademik bir yayına dönüştürülebileceğini öngörmekteyiz. Optimizasyon sonrasında personelin daha verimli şekilde kullanımı ile hat duruşlarının da önüne geçilmesi hedeflenmektedir.	İki Öğrenci		Doç.Dr. Burcu Çağlar Gençosman
18	Ünver Group Otomotiv	Tedarik Zinciri	Tedarik zinciri izlenebilirlik çalışması	Malzeme ve Sistem Akış İzlenebilirliği Projesi ile hammadde girişinden mamul sevkiyatına kadar olan tüm operasyonel ve bilgi akışının şeffaf hale getirilmesi, stok ve veri kayıplarının azaltılması ve sahadaki veri girişlerinin ergonomik ve standart bir yapıya kavuşturulması hedeflenmektedir. Bu çözüm, kalite yönetim süreçlerinde geriye dönük lot ve süreç takibini hızlandırarak tesisin genel verimliliğine ve müşteri denetimlerindeki uyumuna somut katkılar sağlayacaktır.	Üç Öğrenci		Dr.Öğr.Besim Türker Özalp
19	Re&Up Geri Dönüşüm A.Ş.	Planlama ve Proses Kontrol	Entegre Operasyonel EtkinlikKarar Destek Sistemi	"1) Operasyonel veri modeli (çalışan-görev-makine ilişkileri). 2) Gerçek iş yükü ve kapasite haritası (VA/NVA, Yamazumi). 3) Dinamik norm kadro modeli ve çoklu yetkinlik matrisi. 4) Makine-proses ilişki modeli, FMEA ve akıllı SOP'ler. 5) Dashboard ve SOP'lerle entegre karar destek yapısı."	Üç Öğrenci		Prof.Dr. Nursel Öztürk

20	Elringklinger Otomotiv	Yönetim	Üretim süreçleri iyileştirme	Üretim hattında verimliliğin artırılması, bekleme ve kayıp sürelerinin azaltılması, iş akışının düzenlenmesi ve üretim kapasitesinin daha etkin kullanılması.	Üç Öğrenci	Tunaalp Kaçmaz, Ali Emre Yıldız, Furkan Mertoğlu	Dr.Öğr.Üyesi Mehmet Akansel
21	Bursa Uludağ Üniversitesi	Çocuk onkoloji BD	Kanserli Çocuklarda Beslenme Riskinin Erken Tahmini ve Müdahale Önceliklendirme Modeli Gelistirilmesi	Proje kapsamında, pediatrik onkoloji hastalarında malnütrisyon riskinin erken belirlenmesi ve beslenme müdahalelerinin önceliklendirilmesine yönelik veri temelli bir karar destek sistemi geliştirilmesi amaçlanmaktadır. Çalışmada hastaların antropometrik ölçümleri, kilo değişimleri, oral alım durumu, tedavi süreci, bulantı-kusma, mukozit, gastrointestinal semptomlar ve benzeri klinik değişkenler kullanılarak beslenme riski modellenmesi planlanmaktadır.	Üç Öğrenci		Prof.Dr. Tülin İnkaya
22	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Binaural Vuruş Uyarımlarının (Binaural Beats) ofis çalışma performansına etkisinin araştırılması	Binaural vuruşların özellikle beyin dalgaları üzerindeki etkileri ortaya konacaktır. Binaural vuruşların bilişsel performansa katkısı olup olmadığı ortaya çıkartılacak, eğer katkısı varsa ne düzeyde katkı olduğu belirlenecektir.	Dört Öğrenci		Prof.Dr. Tülin Gündüz
23	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Uluslararası Firmaların Çevresel Performanslarının Değerlendirilmesine Yönelik Karar Destek Sistemi	Proje sonucunda, farklı ülkelerde faaliyet gösteren firmaların çevresel performanslarının veri odaklı olarak değerlendirilmesini sağlayan bir analiz ve karar destek yaklaşımının geliştirilmesi hedeflenmektedir. Projenin mesleki açıdan öğrencilere; gerçek dünya verileriyle çalışma, problem tanımlama, veri analitiği araçlarını kullanma, istatistiksel ve yapay zekâ modellerini uygulama, sonuçları görselleştirme, teknik raporlama ve ekip çalışması becerileri kazandırması beklenmektedir.	Üç Öğrenci		Prof.Dr. Aslı Aksoy
24	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Tekstil Üretiminde Dokuma ve Bağlantılı Süreçlerde Makine Öğrenmesi ile Kısıt Öğrenmeye Dayalı Çizelgeleme Algoritmasının Geliştirilmesi	Proje sonucunda, geçmiş üretim verilerinde bulunan örtük üretim bilgisini kullanarak çizelgeleme modelinin kısıt ve parametrelerinin veri güdümlü biçimde oluşturulmasını sağlayan bir yaklaşım geliştirilmesi beklenmektedir. Makine öğrenmesi yöntemiyle elde edilen iş-makine uygunlukları, benzerlik ilişkileri, işlem süresi ve diğer üretim parametreleri matematiksel çizelgeleme modeline aktararak daha gerçekçi ve üretim koşullarına uyumlu çizelgeler oluşturulacaktır.	Üç Öğrenci		Prof.Dr. Duygu Yılmaz Eroğlu
25	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Sıra bağımlı hazırlık süreleri olan tek makineli çizelgeleme probleminin kuantum teknolojileri ve sezgisel algoritmalar ile çözümü		Üç Öğrenci		Prof.Dr. Seda Özmutlu

26	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Teknolojik öncüllük koşulları olan tek makineli çizelgeleme probleminin kuantum teknolojileri ve sezgisel algoritmalar ile çözümü		Üç Öğrenci		Prof.Dr. Seda Özmutlu
27	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Borsa İstanbul için Yapay Zeka Destekli Finansal Karar Destek Sistemi		Üç Öğrenci		Prof.Dr. Tülin İnkaya
28	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Paralel Drone Çizelgeleme Gezgin Satıcı Probleminin Çözümü için Sezgisel Bir Yaklaşım Geliştirilmesi	Geliştirilen yöntemin, problem boyutu arttıkça kesin çözüm yöntemlerinin karşılaştığı hesaplama güçlüklerine alternatif olarak, kabul edilebilir çözüm kalitesini koruyarak hızlı çözümler üretmesi beklenmektedir.	Üç Öğrenci		Dr.Öğr.Üyesi Emine Eş Yürek
29	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Uçak Rotalama ve Yakıt Tankering Probleminin Sezgisel Bir Yöntemle Çözümü	Büyük boyutlu gerçek hayat problemlerinde uygulanabilir bir çözüm yaklaşımı geliştirilmesi beklenmektedir.	Üç Öğrenci		Dr.Öğr.Üyesi Emine Eş Yürek
30	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Deniz Taşımacılığında Gemi Yakıt Tüketiminin Tahmini	Elde edilen tahminler kullanılarak yakıt maliyetlerinin ve CO ₂ emisyonlarının azaltılmasına yönelik optimum seyir hızları ve operasyonel kararlar belirlenebilir. Böylece deniz taşımacılığında maliyet etkinliği, enerji verimliliği ve sürdürülebilirliğin artırılmasına katkı sağlanabilir.	Üç Öğrenci	-	Doç.Dr. Seval Ene Yalçın
31	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Bir Üretim Sisteminde Üretken Yapay Zeka Yaklaşımları ile Süreçlerin İyileştirilmesi		Üç Öğrenci		Doç.Dr. Burcu Çağlar Gençosman
32	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Tümör Segmentasyonunda Az Veri ile Yapay Zeka Destekli Karar Destek Sistemi Geliştirilmesi		Üç Öğrenci		Doç.Dr. Burcu Çağlar Gençosman
33	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Merkezi Derslik Atamaları için Karar Destek Sistemi Geliştirilmesi	Ozellikle çok sayıda birim tarafından kullanılan merkezi dersliklerin atamasında farklı birimlerden talepler e-mail ile alınarak, dersliklerin ilgili birimlere ve derslere atanmaları söz konusu olmaktadır. Bu çalışma kapsamında, atama sürecinde kullanılabilecek olan bir yazılım prototipi geliştirilmesi planlanmaktadır.	Dört Öğrenci		Prof.Dr. Fatih Çavdur
34	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Deprem risk haritaları, nüfus yoğunluğu ve ulaşım ağı erişilebilirliğini dikkate alarak çadır/konteyner kent alanlarının seçimi ve bu alanlara nüfusun optimum tahsisi		Üç Öğrenci		Arş.Gör.Dr. Merve Köse Küçük
35	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Sınav çizelgeleme probleminin çözümünde yeni yöntemler		Üç Öğrenci		Prof.Dr. Betül Yağmahan

36	Bursa Uludağ Üniversitesi	BUÜ Endüstri Mühendisliği	Yük kaldırma esnasında bel bölgesindeki stresin biyomekanik analizi ve değerlendirilmesi.	Farklı konumlardaki yüklerin, farklı çalışma postürlerinde kaldırılması esnasında bel eklemlerinde oluşturacağı yüklerin tespiti ve sonuçların literatürdeki deneysel veriler ile kıyaslaması yapılacaktır.	Üç Öğrenci		Dr.Öğr.Üyesi Besim Türker Özalp
----	---------------------------	---------------------------	---	---	------------	--	---------------------------------------